

様々な箇所での接続



空気弁設置箇所



山岳部配管



トンネル内配管



橋梁添架配管

お問い合わせ先

SK (株)川西水道機器

ジョイントテクノロジーの未来を拓く

- 施工コールセンター（施工についてのお問い合わせ先） ☎ 087-805-0001
- 本社 〒761-2103 香川県綾歌郡綾川町陶7188-1 ☎ 087-877-2800 FAX.087-877-2801
- 九州営業所 〒812-0894 福岡市博多区諸岡1丁目9-35 ☎ 092-577-3201 FAX.092-577-3211
- 中部営業所 〒491-0862 愛知県一宮市緑3丁目11-26 ☎ 0586-27-9901 FAX.0586-27-9911
- 関東営業所 〒361-0026 埼玉県行田市大字野3666-28 ☎ 048-558-0355 FAX.048-558-0356
- 東北出張所 〒984-0015 仙台市若林区卸町5丁目2-10-202 ☎ 022-778-0901 FAX.022-778-0911
- 北海道出張所 〒065-0020 札幌市東区北20条東15丁目1-17 ☎ 011-768-8808 FAX.011-768-8909

MESCO 三井金属エンジニアリング株式会社
パイプ・素材事業部

- 本社・パイプ営業部 〒130-8531 東京都墨田区錦糸3-2-1 アルカイースト15F ☎ 03-5610-7850(代) FAX.03-5610-7867
- 札幌営業所 〒060-0031 札幌市中央区北一条東1-4-1 サン経成ビル6F ☎ 011-232-8031 FAX.011-232-8033
- 仙台営業所 〒980-0014 仙台市青葉区本町1-11-1 HF仙台本町ビルディング8F ☎ 022-227-5146 FAX.022-227-5148
- 名古屋営業所 〒464-0075 名古屋市千種区内山3-29-10 千種AMビル7F ☎ 052-731-0371 FAX.052-731-0372
- 北陸出張所 〒910-0844 福井市長本町418 パルティール長本2F ☎ 0776-43-9282 FAX.0776-43-9283
- 大阪営業所 〒564-0063 吹田市江坂町1-23-101 大同生命江坂ビル4F ☎ 06-6387-6510 FAX.06-4861-7716
- 広島営業所 〒732-0827 広島市南区稲荷町3-20 トーレ稲荷町ビル7F ☎ 082-262-2230 FAX.082-262-2260
- 福岡営業所 〒814-0001 福岡市早良区百道浜2-1-22 福岡SRPセンタービル6F ☎ 092-843-7729 FAX.092-843-7780
- 大分工場 〒870-0011 大分市大字勢家字春日浦843-18 ☎ 097-538-2100(代) FAX.097-538-1501

●印刷物と実際の商品とは、多少色調が異なる場合があります。
●製品改良等のため、製品仕様を予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
●このカタログに記載されている表・図面・写真等を無断で転載、あるいは複製することは、かたくお断りします。

MESCOパイプ用 分解不要メカ形耐震ジョイント

スツポン® MWX

管種: WED/WE WEETDA/WEETA GNGWDA/GNGWA など
サイズ: W40 ~ W200



信頼性の向上

- 許容水圧2.0MPaの耐震構造



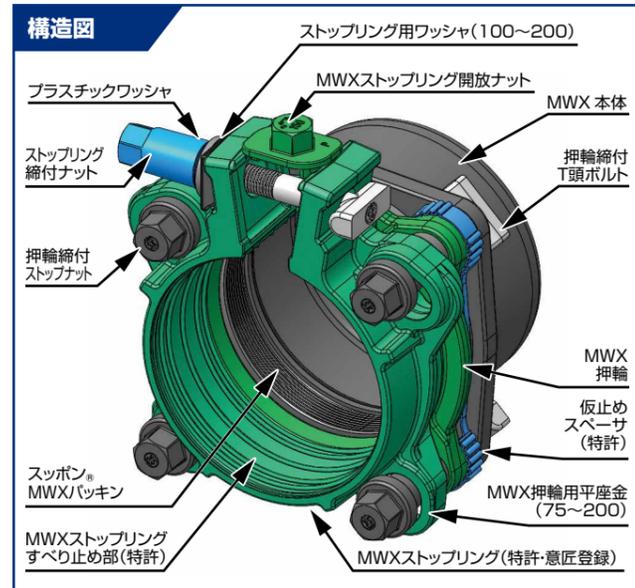
作業性の向上

- 施工が簡単なメカ形工法

豊富なラインアップ

- 他管種接続から仕切弁まで対応

MESCO製パイプの性能を最大限発揮する 専用メカ形耐震ジョイント



特許権・商標権は、(株)川西水道機器が保有しています。

メカニカル接続における信頼性の向上

- 許容水圧2.0MPa
 - ・上水道埋設管路はインコアなしで高圧2.0MPaまで達成
※「対応管種・インコア必要性」参照
- 伸縮可とう離脱防止機能
 - ・塩ビ管や鋳鉄管など柔軟性の低い管種との接続では、伸縮可とう機能により管路に掛かる負担を吸収
- 管路と一体化
 - ・管と一体になる構造の融着接続と同等の性能があり、管路の耐震性を損なわない



対応管種・インコア必要性

150S 新登場

管種	パイプサイズ								SDR	インコア必要性			
	W40	W50	W75	W100	W150S	W150	W200	W250 (※3)		不要		必要	
										上水道(常用圧:MPa)(※1)	下水道(常用圧:MPa)(※1)	埋設	露出
WED	○	○	○	○	○	○	○	○	11	1.23	0.98	1.23	0.98
									13.6	0.98	0.78	0.98	0.78
WE						○	○	○	11	1.23	0.98	1.23	0.98
									13.6	0.98	0.78	0.98	0.78
WEETDA/GNGWDA	○	○	○	○					13.6	1.0	1.0	1.0	1.0
WEETA/GNGWA					○	○	●(※2)	●(※2)	13.6	1.0	1.0	1.0	1.0
WEETDAX/GNGWDAX	○	○	○	○					13.6	1.5	1.5	1.5	1.5
WEETAX/GNGWAX					○	○	●(※2)	●(※2)	13.6	1.5	1.5	1.5	1.5
WEETDAY	○	○	○	○					11	2.0	2.0	2.0	2.0
WEETAY					○	○	○	○	11	2.0	2.0	2.0	2.0

※1 1.5MPa以上で使用する場合は、補強処理が必要となります。お問い合わせください。
※2 「●」印は、WEETシリーズのみ対応可能です。
※3 W250についてはお問い合わせください。

※WE、WEDは流体温度20℃の時の値となります。

接合管を引き込まない

管引き込み
ゼロ

既設管接続時も



芯ズレ配管にもスライド接合が可能

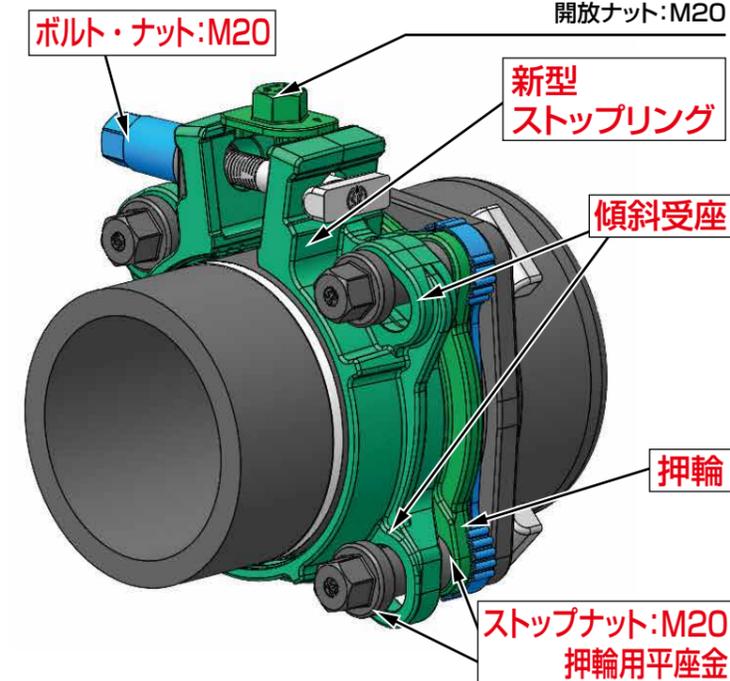
簡単に
芯合わせ



締付ボルト・ナットサイズを統一

呼び径 100 : M16
呼び径 150 : M20
で統一

スッポンMWX150



押輪の締め付けも



ストップリングの締め付けも



工具の交換不要

従来品よりも
低トルクでの締め付け可能

接続詳細図

管種ごとの詳細図 ※記載以外の詳細図につきましては、お問い合わせください。

WED/WE



品番	品名
1	導管
2	スッポンMWX
3	他種管

WEETDA/WEETA



品番	品名
1	導管
2	アラミドテープ
3	防食層(低密度ポリエチレン)
4	フィラメントテープ
5	自己融着テープ
6	スッポンMWX
7	他種管

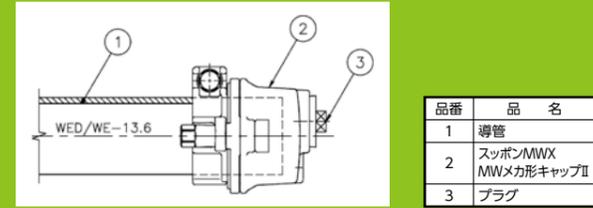
GNGWDA/GNGWA



品番	品名
1	導管
2	アラミドテープ
3	硬質発泡ウレタン
4	波付銅管
5	防食層(低密度ポリエチレン)
6	フィラメントテープ
7	熱収縮チューブ
8	自己融着テープ
9	スッポンMWX
10	他種管

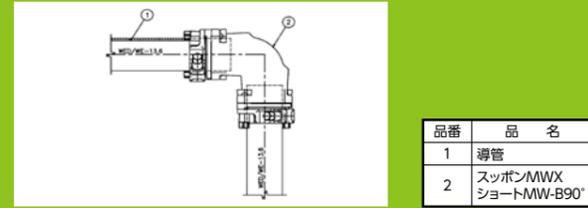
異形管の詳細図 ※記載以外についてはお問い合わせください。

スッポンMWX MWメカ形キャップII



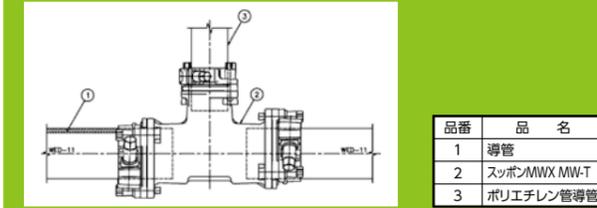
品番	品名
1	導管
2	スッポンMWX MWメカ形キャップII
3	プラグ

スッポンMWX ショートMW-B90°



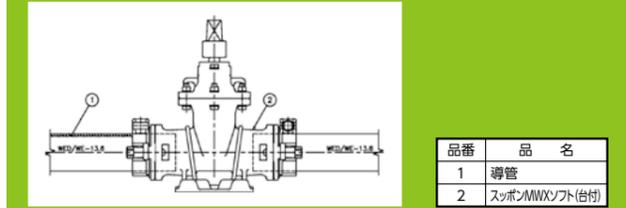
品番	品名
1	導管
2	スッポンMWX ショートMW-B90°

スッポンMWX MW-T



品番	品名
1	導管
2	スッポンMWX MW-T
3	ポリエチレン管導管

スッポンMWXソフト(台付)



品番	品名
1	導管
2	スッポンMWXソフト(台付)

施工手順

WED75にスッポンMWX MW-W75を接続



管種により管前処理や施工後の管保護は異なります。実際に施工する際は、「スッポンMWX施工手順書」に基づき施工してください。施工については、最寄りの各営業所または施工コールセンターにお問い合わせください。

ラインアップ

同種管接続



異種管接続

MESCO製パイプ	MESCO製パイプ	MESCO製パイプ	MESCO製パイプ	MESCO製パイプ	MESCO製パイプ
ダクタイトル 鋳鉄管	ダクタイトル 鋳鉄管	鋼管	塩ビ管	ポリ管(JIS)・SUS管	水圧試験用治具
スッポンMWX MW-D	スッポンMWX MW-I 200	スッポンMWX MW-G	スッポンMWX MW-V	スッポンMWX MW-V(ポリ・SUS用)	スッポンMWX MWメカ形キャップII

※上記以外にも、多数ラインアップを取り揃えております。お問い合わせください。 ※価格表は別紙となります。お問い合わせください。

ポリエチレン管路でのメカニカル工法メリット

簡単施工



施工時間の大幅短縮

●EF (電気融着) 継手 (口径150)



●スッポンMWX (口径150)



施工完了後通水する場合

スッポンMWX

- 施工後すぐ通水可能
- 待ち時間なし

EF (電気融着) 継手

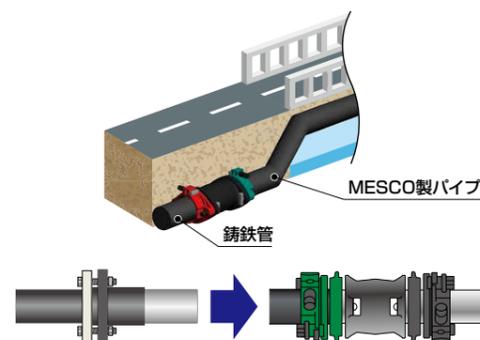
● 冷却終了後
● 放置時間必要

口径	管接続時間【参考】		
	融着時間 (温度23℃)	冷却時間	放置時間
50	1分16秒	5分	20分
75	2分20秒	10分	20分
100	3分20秒	10分	30分
150	3分40秒	10分	45分
200	5分	15分	60分

引用: 配水用ポリエチレンパイプシステム協会 【施工マニュアル】 8. 通水試験より

他管種との接続に最適

- ① 工数削減
 - 接続管側のフランジ加工・溶接作業や接合材が不要
- ② 管上スライド機能
 - 管上スライド接続ができるため、橋梁配管と埋設配管との調整や合わせが容易
- ③ 漏水リスクの低減
 - フランジ合わせによる止水構造とは異なり、専用のスッポンMWXパッキンは管の偏心や振動に耐える高い水密性を保持



施工環境の影響を受けないメカニカル接続

融着困難な施工環境でもレンチひとつで施工可能

- 湧水の完全除去が不要
● 雨天時でも施工可能
- 融着スペースが確保できない場所でもレンチひとつで施工可能
- 発電機や融着機の搬入が不要

仕切弁からの漏水リスクを解消したメカ形受口一体型ソフトシール仕切弁

フランジレス構造により仕切弁部の信頼性と施工性が大幅に向上

- フランジ接合が必要
- フランジ接合部からの漏水リスクあり
- コンクリート底板が必要

● フランジレスで接続可能
● 専用台による安定性の向上

※W50 ~ W200まで対応

使用実績

異種管接続

