

### 柴田常務取締役 エンジニアリング事業部長

### 新年のご挨拶

当社は昨年7月に神岡及び九州支店を統合し、我がエンジニアリン グ事業部は総勢250人の所帯となりました。神岡支店は精密装置や カミオカンデで有名な地下利用、九州支店は大牟田地区の地元密着の 特色があり、本社、東北支店及び東京支店を加え、地域的にも技術的 にもこれまでになかった特色を生かし、会社を発展させたいと思いま す。社員の技術をレベルアップし、非鉄エンジニアリングでは **MESCO**ありとの評価を国内外で一層高める努力を継続してまい ります。

そのために「顧客第一」、「創造と挑戦」、「人の尊重」の当社経営理 念を再認識し、的確にお客様のご要望されるエンジニアリングを提供 してまいります。



柴田常務取締役

**MESCO**の国内及び当社の海外パートナーを含む海外のネットワークを活用し、品質・価格・ 納期・安全を確保し、更なる飛躍を目指して頑張りますので、今年もご指導ご鞭撻のほど宜しく お願い致します。



### 国内営業部に 板津主任が配属



この度、**MESCO**パイプ事業部 仙台営業所より国内営業部へ配属とな りました、板津です。

国内営業部では、これまでの パイプ営業での経験を生かし、

**MESCO**の持っている技術を

より多くのお客様への展開、深耕し、国内営業 パワーアップに努力して参ります。顧客各位様に は宜しくお願い申し上げます。

あとがき



26歳の右腕に60億円!大リーグ移籍を目指す西武の 松坂投手をレッドソックスが落札!あのイチロー選手 の約4倍という史上最高の落札での移籍… 松坂投手 は幼少時からの夢を今年メジャーで発揮してくれる 事を期待したい…

一言で60億… 日々営業マンとしていくら歩き廻って も一件 1 億円のお引き合いをそう簡単に引き出せない。 この松坂選手の 60 億がいかに破格で凄いもの か???実感できる。それは世界が違うと言えば論ず るに及ばない。我々国内営業もこのような宝物を掘り 起こすべく、今年の干支に乗って部員一同猪突猛進 していきたい… そこは 60 億という金額で及ばざる も、それにむけた営業努力こそが我が国内営業の使命

顧客各位様には今年も**MESCO**を宜しくお 願い申上げます。

(国内営業部長 橘)

### Engineering Quarterly

平成 19 年 1月 1日 発行 Vol.38 発行責任者 国内営業部長 橘 政人 (tachibana\_m@mesco.co.jp)

発行担当者 国内営業部 山下 建 (vamashita@ mesco.co.jp)

### 

### 量エンジニアリング株式会社

国内営業部〒130-8531 東京都墨田区錦糸 3-2-1 アルカイ-スト 14 階 Tel 03(5610)7840 Fax 03(5610)7863

千葉県船橋市海神町南 1-1667-1 Tel 047(432)0131(代表) Fax 047(432)0127 東北支店 〒039-1161 青森県八戸市大字河原木字浜名谷地 76 Tel 0178(28)2041(代表) Fax 0178(28)5251 神岡支店 〒506-1114 岐阜県飛騨市神岡町鹿間 1-1 Tel 0578(2)3539 Fax 0578(3)2862

九州支店 〒836-0817 福岡県大牟田市浅牟田町 3-1 Tel 0944(57)3190 Fax 0944(54)5539

# MESCO

## Engineering 2007年1月 Quarterly Vol. 38

海外営業部

### PASAR 銅製錬所より大型工事受注

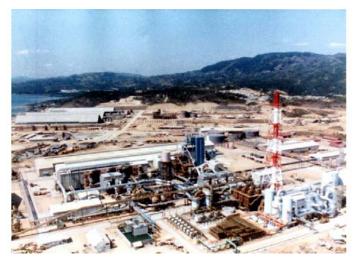
PASAR銅製錬所(Philippine Associated Smelting and Refining Corporation) は、80年代に三井金属 グループにより建設され、太平洋戦争の激戦地として知ら れるフィリピン/レイテ島北西部の海岸に位置します。当 初は国営製錬所として出発しましたが、その後の紆余曲折 を経て現在は国際金属トレーダーである Glencore 社の傘 下企業として、銅生産の一翼を担っています。



**MESCO**は PASAR 社とは同社創業以来、友好的な関係 にあり、近年においても転炉漏れガス回収設備改善、溶鉱

炉改善、酸素プラント新設工事を受注しており、現在電解工場の生産拡張・プロセ ス転換プロジェクトを受注し、その工事が進行中です。これは、既設の建物、電解 槽を拡張することなく電解電流密度の引き上げ、電流効率の向上等の生産効率の改 善により生産増強を実現するもので、PASAR社にとっては国際競争での生き残りをか けた投資と言えます。

工事には、カソード自動剥取機、アノード整理・矯正機、整流器更新増強、スラ イム処理設備の増強が含まれ、電解方式は従来法 (Conventional Process) から、 アイザ法(ISA PROCESS)に転換されます。



工事は今年6月に完了し、その後 約2ヶ月をかけプロセス転換が行 われる予定です。

**MESCO**は関係する Xstrata 社との連携により密接に本プロジ ェクトを進めています。

フィリピン PASAR 社 銅製錬所

### RSR社製 亜鉛電解用鉛アノード納入

**かたまたの**は、彦島製錬㈱殿より、世界最大の 鉛製錬会社であるQuexcoのRSR社製電解用鉛 アノードを試験用に受注し、この度納入致しました。 世界の先端製煉所に導入が始まっているRSR社 製電解用鉛アノードは、従来の鉛アノードに比し、 単槽電圧の低減、電流効率上昇らの特徴があり、更 にアノード寿命延長(従来2~4年が約8年と約2倍以上)が見込まれ大きなコスト削減効果が期待されます。

新しい圧延 Pb-Ag-Ca アノード





↑使用 2.5 年後、 均一な腐食層の形成と 安定した寸法の RSR 製アノード

彦島製錬㈱殿は、これらの優れた性能や特徴に着目し、今後の増産達成に可能か等含め現場電解槽に実装し、その有効性の解析をしており、その結果が待たれるところです。また昨年11月、中国で開催された国際鉛亜鉛フォーラムらにおいても、このRSR製鉛アノードの成果が発表され、有識者から注目を集めております。

**「加巨宝**□□は、このテスト結果を生かして、RSR社との技術的信頼関係を更に構築し、日本国内のコーザー様への拡販を進めていきます。

### 神岡支店 紹介

, 岐阜県飛騨市神岡町 ~

 **加巨** 「一神岡支店は装置システム、建設、管理の3部制にて、支店長以下66名で運営しております。装置システム部は49名で、電材製造装置を主眼に自社工場で装置の設計・内作をしております。建設部(11名)は神岡鉱業㈱起業案件、地下事業関連及び地域における公共工事請負等を行なっています。







製作工場



## MESCO の豊富な技術と経験が今、各地で展開されています。

#### 東北支店

ユナイテッド計画㈱殿向 移設型ドーム設置の最終処分場増強工事が竣工

**加E**■ 東北支店が昨年 4 月から建設を進めていた、秋田県潟上市のコナイテッド計画 (株) 殿の最終処分場施設の増強工事が完成し、昨年 10 月、竣工祝賀会が行われました。



本施設は、平成4年に弊社にて建設した既存産業廃棄物最終処分場の上に建設する施設で、 平成11年から計画を進め、平成15年に本案原型のドーム案で実施設計に着手した施設です。

本施設は第1段階で4つの埋立区画があり、第2段階で更に4つの埋立区画を増設して使用します。その間、ドームは埋立中の埋立区画に設置し、埋立が終了したら次の埋立区画に移設して使用する構造です。ドームの幅は  $30\,\mathrm{m}$  (長さ  $150\,\mathrm{m}$ ) の日本では最大級のもので、埋立容量は約  $13\,\mathrm{T}\,\mathrm{m}^3$ です。



最終処分場に移設型ドームを設置する理由は、安定した埋立作業・運転維持管理や浸出水処理設備の負荷のコントロール及び最終処分場のイメージアップ等であり、まさに時代を先取りした最新の埋立処分場と言えます。

**MESCO**東北支店はこれら環境案件のニーズ に広く営業エリアを広げていきます。

ユナイテッド計画社 ドーム型最終処分場

### 九州支店 紹介

~ 福岡県大牟田市 ~

**州巨三○○**九州支店のある福岡県 大牟田市には三井金属の企業集団が結 集し、確固たる地位を形成していま す。



ガラス研磨剤製造プラント

の設計施工業務、および社外工事を実施する等広範囲にわたっています。

大牟田地区の企業集団には非鉄製錬部門、化成品、TABテープ、スパッタリングターゲット、レアメタル化合物、セラミック製品、自動車機器部品、環境リサイクル部門と幅広く、**「TESCO**九州支店は FS から設計、製作引渡しまで、オーナーズエンジニアリングを指向し、その中核を成しています。

最近では、昨年9月に起業集団内において「ガラス研磨剤関係の製造プラント」を設計 施工で受注竣工しております。

今回の統合を機に**「加巨宝」** 九州支店は、**「加巨宝」** 本社との連携を更に深め、事業の効率化および技術力向上を目指してまいります。